

# Hard Metal

## HARD METAL SCHEDA TECNICA 33

### DESCRIZIONE

Hard Metal è un decorativo in pasta acrilica bicomponente con polveri metalliche micronizzate ed additivi reologici selezionati, capace di donare ad ogni superficie interna una texture unica nel suo genere trasformando il supporto trattato in vero metallo. Realizzato con materie prime a basso impatto ambientale, atossico, inodore, non infiammabile, disponibile nella versione: STAGNO - OTTONE - RAME - BRONZO - FERRO

### CAMPO D'IMPIEGO

Hard Metal è un prodotto per interni, dedicato principalmente alle finiture d'alto pregio, può essere applicato su vari supporti come: muro, legno, cartongesso, mdf, mobili ed oggetti di design in genere opportunamente preparati previo i primer di Classe 1935 da scegliere in base agli effetti e alle texture da creare.

### DATI TECNICI

Nome	HARD METAL
Natura del legante	Resina Acrilica modificata in dispersione acquosa.
Aspetto	Gel
Colori Disponibili	STAGNO - OTTONE - RAME - BRONZO - FERRO
Classe di appartenenza VOC	Limite a norma secondo le pitture murali e sottocategorie.
Confezione A + B	Barattoli da 1 -3 Kg
Diluizione	A + B pronto all'uso.
Temperatura d'applicazione	+15°C
Essiccazione	Fuori tatto a +20°C con umidità al 70 % 1 h circa e 24 h per la totale.
Sovrapplicazione	8 h circa
Resa teorica	1.5 mq/kg circa
Stoccaggio	Conservare in luogo asciutto con temp. 5° ÷ 30°C
Avvertenze	Proteggere le superfici dalla pioggia nelle prime 24 ÷ 48 ore dall'applicazione.

### NOTE

I valori di essiccazione sono indicativi, dipendono dallo spessore applicato e dalle condizioni di temperatura e umidità.

Il prodotto non necessita di cautele particolari durante la manipolazione., evitare comunque il contatto con gli occhi, tenere fuori dalla portata dei bambini e non gettare i residui nelle fognature.

## CICLO APPLICATIVO CONSIGLIATO

- 1 Controllare che il supporto sia pulito ed asciutto, eventualmente rimuovere parti inconsistenti, eliminare tracce di oli e grassi, stuccare eventuali irregolarità del fondo.
- 2 Si consiglia di preparare i supporti con consolidante Steady e successivamente con il Primer Smooth se si vuole ottenere una finitura spatolata o sui materici di classe previo Primer specifico direttamente a fantasia.
- 3 Travasare il componente "A" (gel) nel contenitore del componente "B" (polvere metallica) e miscelare accuratamente con attrezzo adeguato, avendo cura di smuovere il materiale sia dal fondo che dalle pareti del barattolo, fino ad ottenere una soluzione pastosa, omogenea ed esente da grumi.
- 4 Applicazione con frattazzo inox per effetti spatolati e frattazzi con tagli decorativi per texture a rilievo.
- 5 Per avere una superficie maggiormente liscia ed uniforme, dare una seconda mano passate almeno 8 ore.
- 6 Ad essiccazione avvenuta, passare al trattamento di lucidatura fino alla tipologia dell'effetto desiderato con carte abrasive da: 600 - 800 - 1000

## VADEMECUM

Hard Metal applicato e successivamente lucidato potrebbe ossidarsi in quanto costituito principalmente da metallo, quindi se si vuole evitare questo fenomeno si consiglia di proteggerlo con una cera sintetica o finiture trasparenti a base acqua di natura acrilica o poliuretanica, disponibili nella nostra gamma prodotti.

## NOTA PER L'UTILIZZATORE DEL PRODOTTO

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze disponibili presso di noi alla data dell'ultima versione.

L'utilizzatore deve assicurarsi della idoneità e completezza delle informazioni in relazione allo specifico uso del prodotto. Non si deve interpretare tale documento come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto.

Poichè l'uso del prodotto non cade sotto il nostro diretto controllo, è obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità le leggi e le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza.

Non si assumono responsabilità per usi impropri. Fornire adeguata formazione al personale addetto all'utilizzo di prodotti chimici.

## Classe 1935 di Giuseppe Vitrani

VIA TITTADEGNA, 151 - 76121 Barletta (BT) - ITALIA

Tel. (+39) 320 2975004 - info@classe1935.com

classe1935.com



Revision Nr.2

Date of issue 13.03.2020

Printed on 13.01.2022